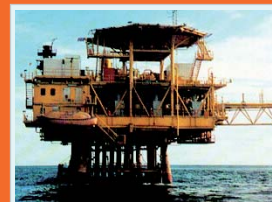


> Vos besoins

- Optimiser le suivi des machines
- Adapter la politique de surveillance aux enjeux de la société
- Organiser et mettre en oeuvre la surveillance

> Nos solutions

- Un avis d'expert neutre
- Des voies de progrès concrètes et précises
- Des résultats probants en terme de coûts de maintenance, et de taux de disponibilité



> Le conseil d'un professionnel

- La surveillance des machines est un métier spécifique qui requiert le conseil de spécialistes, au fait des techniques d'investigation les plus performantes et des logistiques mises en œuvre dans les secteurs industriels et les pays les plus avancés dans ce domaine.
- Le manager a besoin d'un professionnel pour un regard extérieur sur la politique de surveillance en place dans son entreprise, et définir les voies de progrès qui en amélioreront la performance.

> Une démarche pragmatique

- La prise en compte du contexte :
Procédé, spécificités cinématiques des machines et criticité dans le procédé, taux de disponibilité, pannes, coûts des pertes de production...
- L'évaluation des moyens et des résultats :
Outils et techniques d'investigation, politique et organisation de la surveillance, qualification des acteurs.
Résultats économiques, pannes subies et évitées, niveau d'implication des différents services ou acteurs concernés.

> Des propositions concrètes permettant

- une meilleure adaptation de la surveillance des machines aux spécificités techniques et économiques de l'entreprise
- une maintenance plus efficace et des résultats économiques globaux beaucoup plus probants
- une meilleure image de la surveillance au sein de l'entreprise

DYNAE

- > Analyse vibratoire
- > Analyse électrique
- > Analyse thermographique
- > Expertise technique
- > Instrumentation et capteurs
- > Logiciels
- > Formation



Siège social

Parc technologique Nord
29 rue Condorcet
38090 VILLEFONTAINE - France
Tél. : 04 74 99 07 10
Fax : 04 74 99 04 91
E-mail : contact@dynaec.com

Agences :

Centre-IDF-Nord, Est, Sud-Ouest,
Sud-Est, Ouest

> Pourquoi un audit ?

La surveillance et le diagnostic de machines tournantes font appel à des techniques très complexes associées à une grande expérience et constituent de ce fait un métier bien spécifique dont l'exercice dans l'industrie est le plus souvent confié à des opérateurs non-spécialistes formés sur le tas. Ces derniers, peu formés et techniquement isolés au sein de l'entreprise, ne maîtrisent que quelques facettes de ce métier et ce, le plus souvent, de manière très partielle. Tout comme le savoir des opérateurs, les résultats obtenus plafonnent rapidement et ne sont pas à la hauteur des espérances.

Tout au contraire, un professionnel, expert en surveillance et diagnostic de machines tournantes, maîtrise les techniques d'investigation les plus performantes. Il est au fait des techniques, logistiques et organisations mises en œuvre dans les secteurs industriels et les pays les plus avancés dans ce domaine. Il a une vue objective sur les avantages et inconvénients des outils d'investigation disponibles sur le marché et saura vous conseiller dans le choix des outils et techniques les mieux adaptés à votre situation.

Un audit confié à un professionnel donnera au manager que vous êtes une vue objective sur le niveau d'adaptation de la politique de surveillance pratiquée aux enjeux techniques et économiques auxquels vous devez faire face et le cas échéant sur les moyens à mettre en œuvre pour optimiser et rendre performante cette politique.

> Une démarche basée sur l'expérience

La première étape porte sur l'analyse du contexte afin de dégager les éléments de base qui permettront d'apprécier le degré d'adaptation de la politique de surveillance aux enjeux techniques et économiques de l'entreprise : spécificité du procédé, coût des pertes de production, taux de disponibilité des équipements, coût de la surveillance, spécificités techniques et cinématiques des machines et leur niveau de criticité dans le procédé, organisation de la surveillance et logistique mise en œuvre.

La deuxième étape porte sur l'appréciation :

- de la fiabilité de la surveillance à partir d'une analyse du niveau de pertinence des indicateurs utilisés au regard des spécificités cinématiques et technologiques de chaque machine, de leur degré de criticité dans leur procédé, des périodicités de collectes, de la nature des pannes survenues ou des causes des arrêts non programmés,
- du niveau d'implication des différents services ou acteurs concernés (Surveillance et Diagnostics, Maintenance, Travaux neufs et Méthodes, Collecte des données, Métrologie, Entreprises sous-traitantes...) et de l'image de la politique de surveillance au sein de la société.

> La recherche des voies de progrès

Une fois cette évaluation terminée et les objectifs à atteindre définis, la phase de recherche des voies de progrès peut alors commencer. Cette recherche peut s'articuler autour de plusieurs pôles :

- les outils de surveillance et de diagnostic et les procédures de contrôle à mettre en place,
- les besoins en termes de formation et d'encadrement technique du personnel chargé de la surveillance et des diagnostics,
- l'organisation des collectes et des diagnostics,
- la circulation des informations entre les différents services ou acteurs concernés,
- la mise en place d'une politique "recette machine" intégrant la surveillance à toutes les étapes clés de la vie d'un équipement : le projet d'implantation, la réalisation, la mise en service, les révisions et interventions correctives,
- la mise en place d'indicateurs permettant une meilleure évaluation de la politique de surveillance et une meilleure valorisation des services rendus.